

Herramientas para el sistema CAD/CAM

Utensili per sistemi CAD/CAM

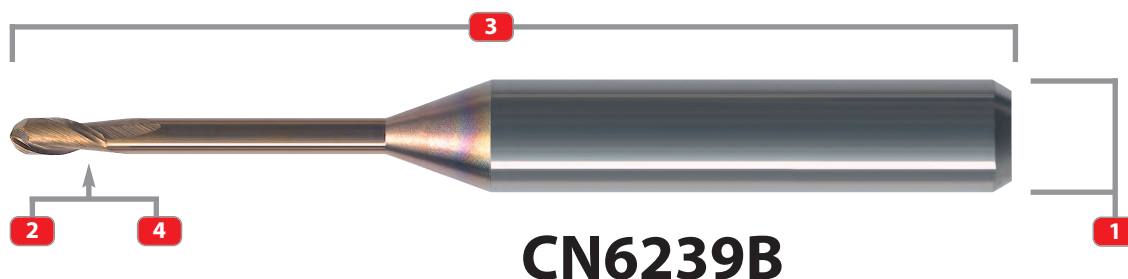
Ferramentas para sistemas de CAD/CAM

NTI, es un fabricante innovador de instrumentos de diamante rotatorios de alta calidad, introdujo para la IDS 2017 una nueva gama de productos de herramientas CAD/CAM, cumpliendo así con nuestras exigencias como proveedor integral de instrumentos rotatorios. El surtido está indicado para el uso con distintos materiales en los dispositivos de los principales fabricantes de fresadoras CNC. Los más modernos procesos de producción y dispositivos de alta tecnología son garantía para la más elevada calidad y productos perfectos.

NTI, è un produttore innovativo di strumenti rotanti dentali di elevata qualità, introduce all'IDS 2017 una nuova gamma di utensili per CAD/CAM, come conferma della completezza della nostra offerta di strumenti rotanti. L'assortimento è indicato per le macchine dei più importanti produttori di fresatrici CNC e per diversi materiali. Le più moderne procedure di produzione e macchinari ad alta tecnologia garantiscono la più elevata qualità e la perfezione dei prodotti.

A NTI, é um fabricante inovador de instrumentos dentários rotativos de elevada qualidade, e apresenta na IDS 2017 uma nova gama de produtos, em ferramentas CAD/CAM, para poder justificar o título de fornecedor total de instrumentos rotativos. O sortimento é adequado para equipamentos dos fabricantes mais renomados da área de fresadoras CNC e para diversos materiais. O mais atual fluxo de trabalho e máquinas High-Tech garantem a mais elevada qualidade e produtos finais perfeitos.

Como hacer un pedido • Come ordinare • Como fazer um pedido



	1	2	3	4
CN	6	2	39	B
Herramienta para CAD/CAM/ <i>strumento per CAD/CAM/</i> <i>Ferramenta para CAD/CAM/</i>	Tipo de vástagos/ <i>Gambo/</i> <i>Tipo de haste</i>	Nº de cortes/ <i>Numero di lame/</i> <i>Número lâminas</i>	Herramienta no./ <i>Strumento no./</i> <i>Ferramenta n.º</i>	Recubrimiento/ <i>Stratificazione/</i> <i>Revestimento</i>
	2 = 2,35 mm 3 = 3 mm 4 = 4 mm 6 = 6 mm			

Marca de los diferentes materiales de preparación Denominazione dei differenti materiali di lavorazione Identificação de diferentes materiais de usinagem

PEEK	Polietereetercetona/Polietereeterchetone/Polietereetercetona
PMMA	Polimetilmetacrilato/Polimetilmetacrilato/Polimetilmetacrilato
Cera/Cera/Cera	Cera/Cera/Cera
CrCo	Cromo-Cobalto/Cobalto-Cromo/Crômio - Cobalto
Ti	Titanio/Titanio/Titânio
ZrO ₂ · LS ₂	Óxido de zirconia blanco/Ossido di zirconio bianco/Dióxido de zircônio branco
Yeso/Gesso/Gesso	Yeso/Gesso/Gesso
Composite	Composite/Composite/Composite

D = Recubrimiento de diamante BDN

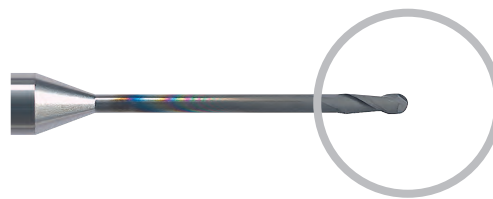
El recubrimiento BDN aumenta considerablemente la vida útil de los instrumentos, mejorando al mismo tiempo la superficie de manera significativa. Para el procesamiento del óxido de zirconio en forma parcialmente sinterizada (copings pre-sinterizados).

D = Rivestimento BDN diamantato

Il rivestimento BDN aumenta in modo sostanziale la vita dello strumento e migliora nettamente la qualità delle superfici trattate. Per lavorare la zirconia parzialmente sinterizzata (cappette presinterizzate)

D = Revestimento de diamante BDN

O revestimento BDN aumenta massivamente a vida útil dos instrumentos alisando ao mesmo tempo a superfície da restauração de forma significativa. Para o processamento de zircônio no estado parcialmente sinterizado (copings pre-sinterizados).



BDN

C = Recubrimiento DLC

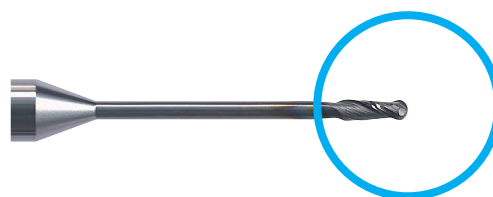
El recubrimiento DLC con alta dureza y baja resistencia a la fricción para particularmente buena protección contra el desgaste abrasivo y adhesivo, así como bordes de corte afilados. De uso especial para el procesamiento de zircon.

C = Rivestimento DLC

Il rivestimento DLC caratterizzato da grande durezza e bassa resistenza alla frizione, lunga durata abrasiva e di adesione, nonchè taglio affilato.

C = Revestimento DLC

O revestimento DLC com durezza elevada e baixa resistência à fricção para particularmente boa proteção ao desgaste abrasivo e adesivo bem como lâminas afiadas. Especialmente para o processamento de zircônio.



DLC

H = Recubrimiento BHC

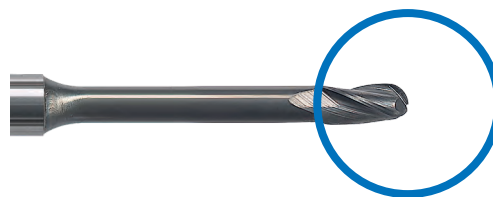
Recubrimiento DLC (H=BHC=Hard Carbon DLC) extraduro con 5.300 HV para incrementar la vida útil y las propiedades de corte del instrumento durante el mecanizado del zirconio.

H = Rivestimento BHC

Rivestimento DLC extra duro (H=BHC=Hard Carbon DLC) con dureza 5.300 HV per aumentare la durata e le prestazioni di taglio dello strumento durante la lavorazione di zirconia.

H = Revestimento BHC

Revestimento extraduro de DLC (H=BHC=Hard Carbon DLC) com 5300 HV para aumentar a vida útil e as propriedades de corte do instrumento durante o processamento de zircônio.



BHC

B = Recubrimiento BMT

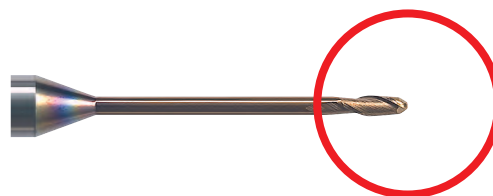
El recubrimiento BMT garantiza una alta resistencia al desgaste con bordes de corte afilados y buen flujo para una larga vida de los instrumentos. Para el procesamiento de materiales de alta resistencia así como materiales difíciles de trabajar tales como CoCr y titanio.

B = Rivestimento BMT

Il Rivestimento BMT garantisce una lunghissima resistenza all'usura, un taglio sempre affilato e buona asportazione di truciolo per strumenti che durano a lungo. Per lavorazioni ad alta resistenza e materiali difficili da lavorare come Cromo-Cobalto e Titanio.

B = Revestimento BMT

O revestimento BMT garante uma especialmente elevada resistência ao desgaste com lâminas afiadas e bom fluxo de ásperas para longa vida dos instrumentos. Para o processamento de materiais de alta resistência e difícil a trabalhar tais como CoCr e titânio.



BMT

M = Grano de diamante

Grano de diamante, enlace metálico galvanizado

M = grana di diamante

grana di diamante, legante metallico galvanico

M = Grão de diamante

Grão de diamante com ligação galvânica em metal



M